



**Descrizione: Compatibilità dei materiali delle tenute con i fluidi****1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE**

Le informazioni contenute nelle tabelle seguenti sono relative alla compatibilità dei materiali con i vari fluidi, e devono essere intese solo come guida generale per un primo orientamento sulla scelta del tipo di tenuta.

Per ragioni economiche e tecniche, possono essere proposti altri tipi di tenute con materiali diversi da quelli indicate (contattare BT-Burgmann S.p.A.).

**2. TABELLA MATERIALI**

I simboli utilizzati nelle seguenti tabelle seguono la codifica della Norma Europea EN 12756:2000.

## FACCE DI SCIVOLO (posizione I / II)

## TENUTE SECONDARIE (posizione III)

*Carboni Sintetici*

A	Carbografito impregnata Metallo
B	Carbografito impregnata Resina
B3	Carbografito (esente resina)

*Materiali Plastici*

Y	PTFE rinforzata fibra di vetro
---	--------------------------------

*Carburi*

U	Carburo di Tungsteno (saldobrasato)
U1	Carburo di Tungsteno (integrale)
Q1	Carburo di Silicio (integrale)

*Ossidi Metallici (Ceramiche)*

V	Ossido di Allumina
X	Steatite

*Metalli*

E	Acciaio Cr (AISI 420)
F	Acciaio Cr-Ni (AISI 304)
F1	Acciaio Cr-Ni (AISI 431)
G	Acciaio Cr-Ni-Mo (AISI 316)

*Elastomeri*

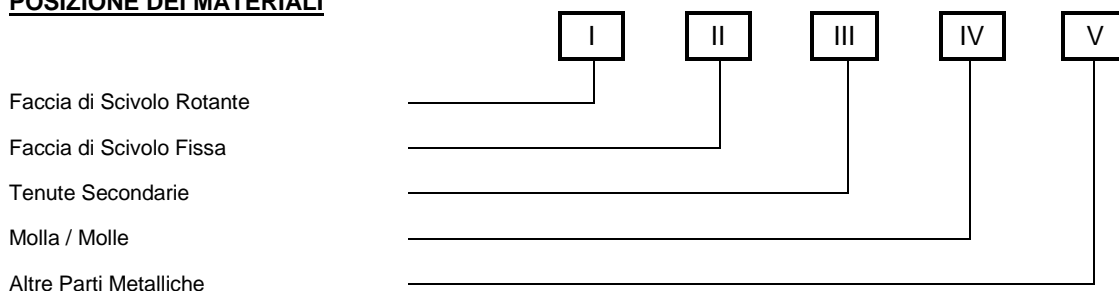
P	Gomma Nitrilica (NBR)
N	Gomma Cloroprenica (CR)
E	Gomma Etilenpropilene (EPDM)
S	Gomma Siliconica (MQ)
V	Gomma Fluoroelastomerica (FKM)

*Non - Elastomeri*

T	PTFE (Politetrafluoroetilene)
---	-------------------------------

## MOLLE E MATERIALI DI COSTRUZIONE (posizione IV / V)

F	Acciaio Cr-Ni (AISI 304)
F1	Acciaio Cr-Ni (AISI 431)
G	Acciaio Cr-Ni-Mo (AISI 316)
M	Hastelloy B
M1	Hastelloy C
M2	Monel

**POSIZIONE DEI MATERIALI**

### Descrizione: Compatibilità dei materiali delle tenute con i fluidi

### 3. COMPATIBILITA' FLUIDI/TENUTE (MATERIALI)

Tipo di Fluido	Materiali					Note	
	I	II	III	IV	V	▲	●
<b>A</b>							
Acetaldeide	B	V	T	G	G	5	D
Acetilcloruro	V	B <sub>3</sub>	V	G	G	1	
Acetilene	V	B	E	G	G	1	D
Aceto di Vino	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Acetone	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Acidi Grassi	V	B	V	G	G	1	
Acido Acetico	B	V	T	G	G	5	
Acido Acetico < 30%	B	V	E	G	G	1	
Acido Acetil Salicilico	B	V	E	G	G	1	
Acido Adipico	V	B	V	G	G	2	
Acido Arsenico	V	B	V	G	G	1	D
Acido Ascorbico	V	B	E	G	G	1	
Acido Benzoico	V	B	V	G	G	1	
Acido Borico	V	B	V	G	G	1	
Acido Bromidrico	Y	V	E	G	G	6	E
Acido Butirrico	V	B	T	G	G	5	
Acido Carbolico	V	B <sub>3</sub>	V	G	G	2	
Acido Carbonico	V	B <sub>3</sub>	E	G	G	1	
Acido Cianidrico	V	B	E	G	G	1	
Acido Citrico	V	B <sub>3</sub>	E	G	G	1	
Acido Cloridrico	V	B <sub>3</sub>	E	G	G	*	
Acido Cromico	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	V	G	G	1	D
Acido Dicloro Acetico	Y	B	T	M <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	5	
Acido Fenilacetico	V	B <sub>3</sub>	V	G	G	2	
Acido Fluoridrico 40%	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	V	G	G	*	D
Acido Formico	B	V	E	G	G	6	E
Acido Fosforico < 10%	V	B	E	G	G	1	
Acido Fosforico Concentrato	V	Y	V	M	M	6	
Acido Ftalico	V	B	V	G	G	5	D
Acido Fumarico	V	B	V	G	G	1	
Acido Furfurilico	U	U	T	G	G	5	
Acido Gallico	V	B	V	G	G	1	
Acido Lattico	G	B	V	G	G	2	
Acido Maleico	V	B	V	G	G	1	
Acido Malico	V	B	E	G	G	1	
Acido Malonico	G	B	V	G	G	1	
Acido Nitrico < 20%	V	B	V	G	G	1	
Acido Nitrico > 20%	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	V	G	G	5	
Acido Oleico	V	B	V	G	G	5	
Acido Ossalico	V	B	E	G	G	1	
Acido Palmitico	V	B	V	G	G	1	
Acido Picrico	V	B	V	G	G	1	
Acido Pirogallico	V	B	V	G	G	1	
Acido Propionico	B	V	T	G	G	5	
Acido Salicilico	V	B	E	G	G	1	
Acido Solforico	Q <sub>1</sub>	V	V	G	G	6	D
Acido Solforico < 10%	V	B	V	G	G	1	
Acido Solforico Concentrato	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	V	M	M	1	*
Acido Solforoso	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	V	G	G	6	E
Acido Stearico	V	B	V	G	G	5	
Acido Succinico	V	B	E	G	G	1	
Acido Tannico	V	B	P	G	G	1	
Acido Tartarico	V	B	P	G	G	1	
Acido Tricloroacetico < 50%	V	B	T	G	G	4	*
Acqua	X	B	P	G	F	1	
Acqua (con Olio Solubile)	F <sub>1</sub>	A	P	G	F <sub>1</sub>	2	
Acqua (Deionizzata)	X	B	P	G	G	2	
Acqua (Deminerizzata)	X	B	P	G	G	1	
Acqua (Detergenti)	X	B	P	G	F	1	
Acqua (di Mare)	V	B	P	G	G	1	
Acqua (di Miniera)	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	E	G	G	1	
Acqua (Distillata)	X	B	P	G	F	1	
Acqua (Fangosa)	U	U	P	G	F	3	
Acqua (Lurida)	U	U	P	G	F	3	
Acqua (Pesante)	G	B	P	G	G	2	

### Descrizione: Compatibilità dei materiali delle tenute con i fluidi

Tipo di Fluido	Materiali					Note	
	I	II	III	IV	V	▲	●
Acqua (Potabile)	X	B	P	G	F	1	
Acqua (Sabbia)	U	U	P	G	F	3	
Acqua (Sapone)	X	B	P	G	F	1	
Acqua < 140°C	Q <sub>1</sub>	A	E	G	F	1	
Acqua < 70°C	V	B	P	G	F	1	
Acquaragia	G	B	V	G	F	1	
Alcool Butilico (Butanolo)	X	B	E	G	F	1	
Alcool Diacetone	G	B	E	G	G	2	
Alcool Isopropilico	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	4	
Alcool Ottilico	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Alcool Propilico	V	B	V	G	F	1	
Allume di Ammonio	V	B	V	G	G	3	
Allume di Cromo	V	B	P	G	G	1	
Allume di Potassio	V	B	V	G	G	1	
Alluminio Acetato	U	U	E	G	F	3	
Alluminio Cloruro	V	B	V	G	G	1	
Alluminio Fluoruro	V	B	E	G	G	1	
Alluminio Nitrato	V	B	P	G	G	1	
Alluminio Solfato	V	B	V	G	G	1	
Amido	U	U	E	G	F		*
Amil Acetato	V	B	E	G	G	1	
Amil Alcool	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Amil Benzoato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Amil Butirrato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Amil Cloruro	G	B	V	G	G	2	
Amil Formiato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Amil Nitrato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Amil Propionato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Ammoniaca (Gas)	V	B	E	G	G	1	D
Ammoniaca Anidra	V	B	E	G	F	1	
Ammonio Acetato < 10%	V	B	E	G	G	1	
Ammonio Bicarbonato < 10%	V	B	E	G	G	1	
Ammonio Bromuro < 10%	V	B	V	G	G	1	
Ammonio Carbonato	V	B	E	G	G	1	D
Ammonio Cloruro	V	B	E	G	G	1	D
Ammonio Fosfato < 15%	V	B	E	G	G	1	
Ammonio Idrossido	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	D
Ammonio Nitrato	V	B <sub>3</sub>	E	G	G	1	
Ammonio Persolfato < 20%	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	V	G	G	1	
Ammonio Solfato < 10%	V	B	E	G	G	1	
Ammonio Solfito	V	B	E	G	G	1	
Anidride Acetica	B	V	T	G	G	5	
Anidride Ftalica	V	B	V	G	G	5	
Anidride Maleica	U	B	T	G	G	5	
Anilina	G	B	T	G	G	4	
Antracene	U	U	V	G	G	1	
Argento Nitrato < 5%	Y	V	E	G	G	1	
Azoto (gas)	V	B	E	G	G	1	D
<b>B</b>							
Bario Cloruro	V	B <sub>3</sub>	E	M <sub>2</sub>	M <sub>2</sub>	1	D
Bario Idrossido	V	B	P	G	G	1	
Bario Nitrato	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	V	G	G	1	
Bario Solfato	V	B	E	G	G	1	
Bario Solfuro	V	B	E	G	G	1	
Benzene	F <sub>1</sub>	B	V	G	F <sub>1</sub>	2	
Benzene Cloruro	G	B <sub>3</sub>	V	G	G	2	
Birra	X	B	V	G	F	1	
Borace (Soluzione)	V	B	P	G	G	1	
Bromo Metano	F <sub>1</sub>	B	V	G	F <sub>1</sub>	2	D
Burro	X	B	P	G	F	1	
Burro di Cacao	V	B	V	G	G	1	
Butadiene	V	B	E	G	G	1	D
Butano	F <sub>1</sub>	B	V	G	F <sub>1</sub>	2	
Butil Ammina	B	V	T	G	G	5	
Butil Benzoato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Butil Butirrato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Butil Cellosolve	Y	V	T	G	G	5	
Butil Formiato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Butil Fosfato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	

### Descrizione: Compatibilità dei materiali delle tenute con i fluidi

Tipo di Fluido	Materiali					Note	
	I	II	III	IV	V	▲	●
Butil Ftalato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Butil Lattato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Butil Metanolo	V	B	E	G	G	1	
Butil Propionato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Butilene	F <sub>1</sub>	B	V	G	F <sub>1</sub>	2	
<b>C</b>							
Caffè	X	B	P	G	F	1	
Calce	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	P	G	G	*	
Calcio Acetato	V	B	E	G	G	1	
Calcio Bisolfato < 10%	X	B	V	G	F	1	
Calcio Carbonato	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	V	G	G	1	
Calcio Cloruro	V	B <sub>3</sub>	V	G	G	1	
Calcio Fosfato	B	V	V	G	G	1	
Calcio Idrossido > 10%	U	U	P	G	G	1	*
Calcio Ipclorito 10%	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	V	G	G	1	
Calcio Nitrato	B	F <sub>1</sub>	P	G	G	1	
Calcio Solfuro	V	B	P	G	G	1	
Canfora	U	U	T	G	G	5	
Carbonio Solfuro	G	B	T	G	G	4	D
Carbonio Tetracloruro	V	B	V	G	G	1	
Cellosolve (Ethylene glycol monoethylether)	Y	V	T	G	G	5	
Cellulosa Acetato	V	B	T	G	G	5	D
Cera	F <sub>1</sub>	B	V	G	F <sub>1</sub>	2	
Cherosene	F <sub>1</sub>	B	V	G	F <sub>1</sub>	2	
Cicloesano	G	B	P	G	G	2	
Cloro Etano	F <sub>1</sub>	B	V	G	F <sub>1</sub>	2	
Cloro Etilene	B	V	T	G	G	5	
Cloro Metano	G	B	V	G	G	2	
Cloro Secco	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	V	G	G	*	D
Cloro Umido	Y	V	V	M <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	*	
Cloroformio	U	B	V	G	F	2	
Cloruro (Solvente)	V	B	T	G	G	5	
<b>D</b>							
Decalina	F <sub>1</sub>	B	V	G	F <sub>1</sub>	2	
Dentrificio	U	U	P	G	F	*	
Dibutil Ftalato	G	B	E	G	G	2	
Dicloro Benzene	G	B	V	G	G	2	
Dicloro Etano	G	B	T	G	G	4	
Dicloro Etilene	G	B	V	G	G	2	
Dicloro Metano	G	B	V	G	G	2	
Dietanolammina	G	B	T	G	G	4	
Dietilammina	G	B	T	G	G	4	
Dietilcarbonato	G	B	E	G	G	1	
Dietilenglicole	G	B	E	G	G	2	
Dietilftalato	G	B	T	G	G	4	
Dimetilformamide	B	V	E	G	G	5	
Dimetilftalato	G	B	V	G	G	2	
Dimetilsolfossido	G	B	V	G	G	2	
Dinitroclorobenzene	G	B	T	G	G	4	
Diocilftalato	G	B	T	G	G	4	
Diossido di Carbonio (Gas)	V	B	P	G	G	1	D
Diossido di Carbonio (Liquid)	U	B <sub>3</sub>	P	G	G	1	
<b>E</b>							
Elio	V	B	E	G	G	1	D
Epicloridrina	V	B	T	M <sub>2</sub>	M <sub>2</sub>	5	D
Eptano	G	B	V	G	G	2	
Esano	G	B	V	G	G	2	
Esanone	G	B	T	G	G	4	
Etanolammina	G	B <sub>3</sub>	T	G	G	4	
Etanolo	X	B	E	G	F	1	
Etere (Petrolio)	F <sub>1</sub>	B	T	G	F <sub>1</sub>	2	
Etere Acetico	B	V	T	G	G	5	
Etilacetato	V	B	T	G	G	5	
Etilalcol	X	B	E	G	F	1	
Etilammina	G	B <sub>3</sub>	T	G	G	5	
Etilbenzoato	G	B	V	G	G	2	
Etilbutirrato	G	B	E	G	G	2	
Etilcloruro	V	B <sub>3</sub>	V	G	G	1	
Etilencloruro	V	B <sub>3</sub>	T	G	G	5	

### Descrizione: Compatibilità dei materiali delle tenute con i fluidi

Tipo di Fluido	Materiali					Note	
	I	II	III	IV	V	▲	●
Etilendicloro	V	B <sub>3</sub>	T	G	G	5	
Etilene	A	Q <sub>1</sub>	V	G	F	1	
Etilenglicole	F <sub>1</sub>	B	E	G	F	1	
Etilenosido	V	B	T	G	G	5	D
Etilformiato	F <sub>1</sub>	B	T	G	F <sub>1</sub>	2	
Etilftalato	F <sub>1</sub>	B	T	G	F <sub>1</sub>	2	
Etilpropionato	F <sub>1</sub>	B	T	G	F <sub>1</sub>	2	
Etilsolfato	F <sub>1</sub>	B	T	G	F <sub>1</sub>	2	
<b>F</b>							
Fenilcloruro	G	B <sub>3</sub>	V	G	G	2	
Fenolo	G	B	V	G	G	2	
Ferro Cloruro	Y	V	P	G	G	*	
Ferro Solfato-ico < 20%	B <sub>3</sub>	V	P	G	G	1	
Ferro Solfato-oso < 20%	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	P	G	G	1	
Formaggio	U	U	V	G	F	3	D
Formaldeide	V	B	T	G	G	5	D
Freon 011	U	B <sub>3</sub>	T	G	F	4	
Freon 012	X	B	N	G	F	1	
Freon 013	X	B	N	G	F	1	
Freon 014	X	B	N	G	F	1	
Freon 021	U	B <sub>3</sub>	T	G	F	4	
Freon 022	F <sub>1</sub>	B	N	G	F <sub>1</sub>	2	
Freon 031	F <sub>1</sub>	B	N	G	F <sub>1</sub>	2	
Freon 032	F <sub>1</sub>	B	N	G	F <sub>1</sub>	2	
Freon 112	F <sub>1</sub>	B	V	G	F <sub>1</sub>	2	
Freon 113	X	B	N	G	F	1	
Freon 114	X	B	N	G	F	1	
Freon 115	X	B	N	G	F	1	
Freon TF	X	B	P	G	F	1	
Furfurolo	G	B <sub>3</sub>	T	G	G	5	
<b>G</b>							
Gas di Altoforno	G	A	V	G	G	2	D
Gas di Città	V	B	V	G	G	1	D
Gasolio	V	B	V	G	G	1	
Gasolio (Diesel)	V	B	V	G	G	1	
Gelatina	U	U	P	G	F	3	
Gelato	V	B	P	G	G	1	
Glicerina	V	B	P	G	F	1	
Glicole	X	B	P	G	F	1	
Glucosio	F <sub>1</sub>	B	P	G	F <sub>1</sub>	2	
Grasso	U	U	P	G	F	3	
<b>H</b>							
<b>I</b>							
Idrazina	V	B	E	G	G	1	
Idrocarburi	V	B	V	G	G	1	
Idrogeno (Gas)	F <sub>1</sub>	B	P	G	F <sub>1</sub>	2	D
Idrogeno Perossido	Y	V	V	G	G	1	
Idrogeno Solfuro	Y	V	E	G	G	1	D
Inchiostro	V	B	V	G	G	1	
Isobutano	G	B	P	G	G	2	
Isobutilene	F <sub>1</sub>	B	V	G	F <sub>1</sub>	1	
Isopropilacetato	G	B	E	G	G	4	
Isopropilbenzene	G	B	V	G	G	2	
<b>K</b>							
<b>L</b>							
Lardo	U	U	P	G	F	3	
Latte 100°C	V	B	E	G	G	1	
Liquami	U	U	P	G	F	3	
Liquori	G	B	E	G	G	2	
Lisoformio	G	B	T	G	G	4	
Lubrificanti (Animali)	F <sub>1</sub>	A	P	G	F <sub>1</sub>	2	
Lubrificanti (Minerali)	F <sub>1</sub>	A	P	G	F <sub>1</sub>	2	
Lubrificanti (Vegetali)	F <sub>1</sub>	A	P	G	F <sub>1</sub>	2	
<b>M</b>							
Magnesio Cloruro > 5%	V	B	E	M <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	6	
Magnesio Idrossido < 10%	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	E	G	G	1	
Magnesio Solfato	V	B	E	G	G	1	
Maionese	U	U	P	G	F	3	
Manganese Cloruro	G	B	V	G	G	2	

### Descrizione: Compatibilità dei materiali delle tenute con i fluidi

Tipo di Fluido	Materiali					Note	
	I	II	III	IV	V	▲	●
Manganese Nitrato	V	B	E	G	G	1	
Manganese Solfato	G	B	V	G	G	2	
Melassa	U	U	P	G	F	3	
Mercaptani	V	B	T	G	G	5	D
Mercurio Cloruro	V	B <sub>3</sub>	E	G	G	1	D
Mercurio Nitrato	V	B	V	G	G	1	
Mesitilossido	G	B	T	G	G	4	
Metano (Gas)	U	B	T	G	F	4	D
Metanolo (Carbinolo)	G	B	E	G	G	2	
Metilacetato	G	B	T	G	G	4	
Metilacrilato	G	B	T	G	G	4	
Metilammina	G	B	T	G	G	4	
Metilbenzoato	G	B	V	G	G	2	
Metilbromuro	V	B	V	G	G	1	
Metilbutilchetone (Esanone)	G	B	T	G	G	4	
Metilbutirrato	G	B	T	G	G	4	
Metilcloruro	G	B <sub>3</sub>	V	G	G	2	D
Metilencloruro	G	B <sub>3</sub>	T	G	G	4	
Metiletilchetone	G	B	E	G	G	2	
Metilformiato	G	B	T	G	G	4	
Metilisobutilchetone	G	B	T	G	G	4	
Metilmetacrilato	G	B	T	G	G	4	
Metilpropionato	G	B	T	G	G	4	
Monossido di Carbonio	G	B	P	G	G	2	D
<b>N</b>							
Nafta	F <sub>1</sub>	A	V	G	F <sub>1</sub>	2	
Naftalina	F <sub>1</sub>	A	V	G	F <sub>1</sub>	2	
Nichel Cloruro	V	B	P	G	G	1	
Nichel Solfato	V	B	P	G	G	1	
Nitrobenzene	G	B	T	G	G	4	
Nitrocellulosa	U	U	T	G	F	4	
Nitroglicerina	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Nonilfenolo	G	B	V	G	G	2	
<b>O</b>							
Oleum (Acido Solforico Concentrato)	Y	V	V	M	M	6	
Olio (Combustibile)	G	B	P	G	F <sub>1</sub>	1	
Olio (da Taglio)	F <sub>1</sub>	A	P	G	F <sub>1</sub>	2	
Olio (di Arachidi)	V	B	P	G	G	1	
Olio (di Cocco)	V	B	P	G	G	1	
Olio (di Fegato di Pesce)	V	B	P	G	G	1	
Olio (di Lino)	V	B	P	G	G	1	
Olio (di Petrolio)	F <sub>1</sub>	A	P	G	F <sub>1</sub>	2	
Olio (di Ricino)	V	B	P	G	G	1	
Olio (di Semi di Soia)	V	B	P	G	G	1	
Olio (di Silicene)	F <sub>1</sub>	A	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Olio (di Trasformatori)	F <sub>1</sub>	A	P	G	F <sub>1</sub>	2	
Olio (Diatermico)	F <sub>1</sub>	A	V	G	F <sub>1</sub>	2	
Olio (d'Oliva)	V	B	P	G	G	1	
Olio (Emulsionabile)	F <sub>1</sub>	A	P	G	F <sub>1</sub>	2	
Olio (Essenziale)	G	B	E	G	G	2	
Olio (Greggio)	U	U	V	G	G	3	
Olio (Idraulico)	F <sub>1</sub>	A	P	G	F <sub>1</sub>	2	
Olio (Lubrificante)	F <sub>1</sub>	A	P	G	F <sub>1</sub>	2	
Olio (Minerale)	F <sub>1</sub>	A	P	G	F <sub>1</sub>	2	
Olio (Paraffina Base)	V	B	V	G	G	1	
Olio (Semi)	V	B	P	G	G	1	
Olio (Vegetale)	F <sub>1</sub>	A	P	G	F <sub>1</sub>	2	
Olio e Ammoniaca	F <sub>1</sub>	B	N	G	F <sub>1</sub>	2	
Ossigeno	Y	V	V	G	G	*	D
Otilfenolo	G	B	T	G	G	4	
Ozono	Y	V	V	G	G	1	D
<b>P</b>							
Paraffina	F <sub>1</sub>	B	V	G	F <sub>1</sub>	2	
Paste Alimentari	U	U	P	G	G	*	
Pectina (Liquida)	B	V	P	G	G	1	
Pentano	F <sub>1</sub>	B	V	G	F <sub>1</sub>	2	
Percloroetilene	V	B	V	G	G	1	
Piombo Nitrato	V	B	P	G	G	1	
Piombo Tetraetile	F <sub>1</sub>	B <sub>3</sub>	V	G	F <sub>1</sub>	2	

### Descrizione: Compatibilità dei materiali delle tenute con i fluidi

Tipo di Fluido	Materiali					Note	
	I	II	III	IV	V	▲	●
Piridina	G	B	T	G	G	4	
Polivinilacetato (PVA)	U	U	E	G	G	3	
Polivinilcloruro (PVC)	U	U	E	G	G	3	
Potassio Acetato	V	B	E	G	G	1	
Potassio Bicarbonato	V	B	P	G	G	1	
Potassio Bromuro	V	B	V	G	G	1	
Potassio Carbonato	V	B	E	G	G	1	
Potassio Cianuro	V	B	P	G	G	1	
Potassio Clorato	V	B <sub>3</sub>	T	G	G	5	
Potassio Cloruro	V	B <sub>3</sub>	E	M <sub>2</sub>	M <sub>2</sub>	6	
Potassio Fosfato	V	B	V	G	G	1	
Potassio Idrossido	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	E	G	G	1	
Potassio Nitrato	U	U	P	G	G	3	
Potassio Permanganato	V	B	E	G	G	1	
Potassio Silicato	V	B	E	G	G	1	
Potassio Solfato	V	B	V	G	G	1	
Prodotti Alimentari	V	B	P	G	G	*	
Propano	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Propanone (Propanolo)	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Propellenti	G	B	T	G	G	4	
Propilacetato	Y	V	T	G	G	5	
Propilbenzene	G	B	V	G	G	2	
Propilbenzoato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Propilbutirrato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Propilene	U	B	V	G	G	1	D
Propilenglicole	F <sub>1</sub>	B	V	G	F <sub>1</sub>	2	
Propilenossido	B	V	T	G	G	5	D
Propilformiato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Propilftalato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
Propilpropionato	F <sub>1</sub>	B	E	G	F <sub>1</sub>	2	
<b>R</b>							
Rame Cianuro	V	B <sub>3</sub>	P	G	G	1	D
Rame Cloruro	U	U	V	G	G	*	
Rame Solfato	V	B	P	G	G	1	
Resine Alchidiche	U	U	V	G	G	3	D
Resine Fenoliche	U	U	V	G	G	3	D
Resine Melamminiche	U	U	T	G	G	5	D
Resine Ureiche	U	U	T	G	G	5	D
<b>S</b>							
Salamoia	V	B	E	G	G	1	
Sapone (soluzione)	X	B	P	G	F	1	
Sego	G	B	V	G	F	1	
Siliconi Fluidi	G	B	E	G	F	1	
Smalto	U	U	P	G	F	3	D
Sodio Acetato > 10%	V	B	E	G	G	1	D
Sodio Bicarbonato	V	B	P	G	G	1	
Sodio Bicromato	Y	B	T	G	G	5	
Sodio Bisolfato < 20%	V	B	P	G	G	1	
Sodio Bisolfito (Idrosolfito)	V	B	P	G	G	1	
Sodio Borato	U	U	E	G	G	3	
Sodio Carbonato	V	B	P	G	G	1	
Sodio Cianuro	V	B	P	G	G	1	
Sodio Citrato	U	U	E	G	G	3	
Sodio Cloruro	V	B <sub>3</sub>	E	G	G	1	
Sodio Fosfato	V	B	P	G	G	1	
Sodio Idrossido	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	E	G	F	1	
Sodio Ipoclorito	Y	V	V	M <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	*	
Sodio Nitrato	V	B	E	G	G	1	
Sodio Nitrito	V	B	E	G	G	1	
Sodio Silicato	U	U	P	G	G	3	
Sodio Solfato	V	B	P	G	G	1	
Sodio Solfito	V	B	P	G	G	1	
Sodio Solfuro < 2%	V	B	P	G	G	1	
Sodio Tiocianato	V	B	E	G	G	1	D
Sodio Tiosolfato	V	B	E	G	G	1	
Solventi Nitro	V	B <sub>3</sub>	T	G	G	5	
Stearina	U	U	P	G	F	3	
Stirene	U	U	T	G	G	5	
Stoddard Solvent	G	B	V	G	G	2	

### Descrizione: Compatibilità dei materiali delle tenute con i fluidi

Tipo di Fluido	Materiali					Note	
	I	II	III	IV	V	▲	●
Succhi Zuccherini	V	B	P	G	G	1	
Succo di Frutta	V	B	P	G	G	1	
Succo di Pomodoro	U	U	P	G	G	3	
<b>T</b>							
Tannino	V	B	P	G	G	1	
Tetracloroetano	V	B	V	G	G	1	
Tetracloroetilene	V	B	V	G	G	1	
Tetraidrofurano	V	B	T	G	G	5	
Tintura di Iodio	Y	V	V	G	G	1	
Toluene	V	B <sub>3</sub>	V	G	G	1	
Trielina	V	B	V	G	G	1	
Trietanolamina	G	B <sub>3</sub>	T	G	G	4	
Trietilamina	G	B <sub>3</sub>	T	G	G	1	
<b>U</b>							
Urea	Q <sub>1</sub>	Q <sub>1</sub>	E	G	G	5	D
<b>V</b>							
Vernici	U	U	V	G	G	3	D
Vernici (Nitro)	U	U	T	G	G	5	D
Vinilacetato	G	B	T	G	G	4	
Vinilcianuro	U	U	T	G	G	5	D
Vinilcloruro	U	U	T	G	G	5	D
Vino	X	B	P	G	F	1	
Vino (Mosto)	U	U	P	G	F	3	
Viscosa	U	U	T	G	G	5	D
<b>W</b>							
Whisky	X	B	P	G	F	1	
<b>X</b>							
Xilene (Xilolo)	V	B	V	G	G	1	
<b>Z</b>							
Zinco Cianuro	V	B	P	G	G	1	D
Zinco Cloruro	V	B <sub>3</sub>	V	G	G	1	
Zinco Nitrato	V	B	P	G	G	1	
Zinco Solfato 2%	V	B	P	G	G	1	D
Zucchero < 10%	U	U	P	G	G	3	
Zucchero > 10%	U	U	P	G	G	*	D
Zucchero di Canna	U	U	P	G	G	1	D

### Legenda (note)

Gruppo tenute	
▲	1 AR/PN/PNL/PNT/FN/FH/C5/A2
	2 RN
	3 AR3/RN3/C53
	4 RN6
	5 FH6/C56
	6 C5E
●	D Montaggio doppio contrapposto (con liquido di sbarramento compatibile con il prodotto a una pressione di 1,5 ÷ 2 bar superiore al fluido da tenere).
	E Tenuta Bilanciata Esterna
	* Consultare l'ufficio tecnico BT-Burgmann